浇注型聚氨酯聚合物

Casting Polyurethane Elastomer

SIO New Material Co., LTD

Tel: +86 1303722257

Email: sales@sioresin.com

https://www.sioresin.com

产品数据

Product data

材料组分 Component	单位 Unit	TDI										TDI					
		PU-2690N	PU-2695N	PU-3658	PU-3660	PU-3685G	PU-3170	PU-3190	PU-3195	PU-3198	PU-9595N	PU-9598	PU-6630	PU-6640	PU-6640N	PU-6645K	PU-6650	PU-6655K
外观(23℃) Sample appearance		Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid
粘度 Viscosity	mPa.s/25℃	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	--	-	-	-	-	-	-
	mPa.s/80℃	2500±300	2500±300	4000±500	1500±200	2800±300	2500±300	1200±200	800±200	700±200	600±200	500±100	1000±200	1200±200	1200±200	2100±300	2300±300	3500±300
NCO含量 NCO		4.9±0.2	5.3±0.2	2.5±0.2	3.4±0.2	3.8±0.2	3.0±0.2	4.9±0.2	6.3±0.2	7.2±0.2	6.4±0.2	7.5±0.2	2.2±0.2	2.4±0.2	2.8±0.2	2.7±0.2	2.8±0.2	3.2±0.2
扩链剂种类 Type of chain extender	-	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	HK-0050	HK-0050	HK-0050	HK-0048	HK-0050	HK-0048
料温控制(℃) Temperature control	℃	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5
模温控制(℃) Mold temperature contro	℃	110±5	110±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10
混合比例 Proportion of mixture	100/	14.5	16.0	7.5	10.0	11.0	8.0	14.6	18.2	21.6	19.0	22.0	2.3	2.7	3.0	3.8	3.1	4.6
凝胶时间 Pot life	Min/25℃	-		-	-	-	-	-	-		-		-	-			-	-
	Min/80℃	12	6	30	20	10	30	7	5	4	6	4	60	60	60	60	60	60
脱模时间 Demould time	Min/25℃ Min/100℃	40	40	90	60	50	90	40	30	30	30	30	120	120	120	120	120	120
后硫化时间 Post cure time	h/100℃	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	20/120℃	20/120℃	20/120℃	20/120℃	20/120℃	20/120℃
成品硬度 Hardness	邵氏A	92	95	55	60	87	70	92	96	98	95	98	30	38	40	45	50	55
成品密度 Elastomer density	g/cm³/25℃	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.15	1.16	1.19	1.19	1.16	1.19	1.17	1.21	1.21	1.24	1.21	1.25
100%定伸应力 Modulus 100%	MPa	7.9	8.1	1.5	1.7	3.5	1.8	7.8	11.5	15	11.6	17	0.6	0.8	0.82	0.9	1.2	1.8
300%定伸应力 Modulus300%	MPa	23.9	25	2.2	2.5	5.5	3.6	20	31	36.5	33	44	1.1	1.6	1.58	1.8	1.9	2.3
扯断拉伸强度 Tensile strength	MPa	55.1	58	23	27	46	30	52	55	58	53	52	8	13	14	14.8	16	17
扯断伸长率 Elongation	%	393.7	410	620	520	560	550	380	375	311	350	317	600	750	780	710	700	500
直角撕裂强度 Tear resistance	kN/m	84.2	90	30	33	62	40	90	105	115	108	135	15	19.5	18	20	23	24
DIN磨耗 DIN abrasion resistance	mm³	43.3	43	50	48	49	46	47	46	45	44	44	-	-	-	-	-	-
冲击回弹 Rebound resiliance	%	38	36	38	33	38	55	38	33	30	35	44	43	43	44	21	42	21

产品数据

Product data

材料组分 Component	单位 Unit	TDI															
		PU-6660P	PU-6680N	PU-6689	PU-6695	PU-6695N	PU-6697	PU-6778	PU-6780	PU-6790	PU-6791	PU-6160D	PU-6170	PU-6170D	PU-6178	PU-6180	PU-6180C	PU-6185
外观(23℃) Sample appearance		Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid
粘度 Viscosity	mPa.s/25℃ mPa.s/80℃	_ 2300±300	_ 3400±400	_ 2300±300	_ 2800±300	_ 2000±300	_ 1600±300	_ 1600±300	_ 3200±400	_ 1700±300	_ 2800±400	_ 2600±300	_ 5000±500	_ 1600±300	_ 3400±400	_ 3600±400	_ 2800±400	_ 2200±300
NCO含量 NCO	%	3.6±0.2	3.0±0.2	4.7±0.2	5.2±0.2	5.4±0.2	7.0±0.2	2.8±0.2	3.1±0.2	5.2±0.2	4.6±0.2	5.8±0.2	2.6±0.2	7.5±0.2	2.7±0.2	3.2±0.2	3.8±0.2	3.6±0.2
扩链剂种类 Type of chain extender	-	HK-0104	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA
料温控制(℃) Temperature control	℃	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5
模温控制(℃) Mold temperature control	℃	110±10	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5
混合比例 Proportion of mixture	100/	8.2	9.1	14.1	15.1	15.6	20.6	8.2	8.8	15.3	13.5	17.3	7.8	22.0	8.0	9.5	11.2	10.5
凝胶时间 Pot life	Min/25℃ Min/80℃	10	22	_ 12	_ 6	8	- 4	- 9	- 6	- 3	- 4	- 5	20	- 4	_ 10	8	7	_ 6
脱模时间 Demould time	Min/25℃ Min/100℃	60	60	40	40	40	30	_ 60	40	15	15	30	90	30	60	60	60	30
后硫化时间 Post cure time	h/100℃	24	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	22	16	16	16	16	16
成品硬度 Hardness	邵氏A	60	80	90	95	96	98	78	82	92	93	60D	72	70D	78	80	85	85
成品密度 Elastomer density	g/cm³/25℃	1.20	1.25	1.24	1.26	1.25	1.27	1.23	1.23	1.26	1.27	1.28	1.24	1.28	1.21	1.22	1.22	1.25
100%定伸应力 Modulus 100%	MPa	1.3	2.9	5.7	10	8	17	2.7	2.7	6.5	8	16	3.1	28	2.6	3.3	4.5	6
300%定伸应力 Modulus 300%	MPa	3	5.2	11.2	21	23	40	4.5	4	12.5	14.5	39	5.2	48	4.3	5.3	7.5	10
扯断拉伸强度 Tensile strength	MPa	3.3	43	55	54	55	55	41	45	53	58	58	43	53	35	43	49	55
扯断伸长率 Elongation	%	337	640	500	460	430	340	690	670	580	540	390	650	320	650	550	570	655
直角撕裂强度 Tear resistance	kN/m	23	65	98	120	105	135	62	65	105	110	140	61	160	50	68	75	89
DIN磨耗 DIN abrasion resistance	mm³	140	47	50	50	50	52	50	60	50	50	51	52	55	54	49	50	50
冲击回弹 Rebound resiliance	%	55	35	30	35	30	35	35	44	40	32	32	35	32	50	48	44	39

产品数据

Product data

材料组分 Component	单位 Unit	TDI								TDI								
		PU-6185S	PU-6190C	PU-6190N	PU-6191S	PU-6192	PU-6192N	PU-6195S	PU-6197S	PU-7655	PU-7658D	PU-7660D	PU-7665D	PU-7670	PU-7675	PU-7675D	PU-7675DN	PU-7675D-L
外观(23℃) Sample appearance		Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid
粘度 Viscosity	mPa.s/25℃ mPa.s/80℃	2400±400	2500±400	1600±300	2000±300	1500±300	3000±400	1400±200	1200+300	1000±200	500±100	300±100	300±100	1000±200	1200±200	300±100	300±100	800±200
NCO含量 NCO	%	3.6±0.2	4.4±0.2	4.4±0.2	4.5±0.2	4.8±0.2	4.5±0.2	5.4±0.2	5.9±0.2	3.0±0.2	8±0.2	8.5±0.2	9.2±0.2	2.6±0.2	2.6±0.2	9.2±0.2	10.2±0.2	9.5±0.2
扩链剂种类 Type of chain extender	-	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA
料温控制(℃) Temperature control	℃	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	75±5	75±5	75±5	72±5	75±5	75±5	72±5	72±5	72±5
模温控制(℃)	℃	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	105±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5
Mold temperature control 混合比例 Proportion of mixture	100/	10.5	13.2	13.3	13.5	14.5	13.5	16.1	17.5	7.0	24.0	25.5	27.4	7.6	7.3	27.5	30.0	29.0
凝胶时间 Pot life	Min/25℃ Min/80℃	6	5	4	8	3	6	5	4	20	4	3	3	25	25	3	2	4
脱模时间 Demould time	Min/25℃ Min/100℃	30	30	30	30	15	30	30	30	60	25	25	20	60	60	20	20	20
后硫化时间 Post cure time	h/100℃	16	16	16	16	16	16	16	16	12	12	12	12	12	12	12	12	12
成品硬度 Hardness	邵氏A	85	90	90	91	92	92	95	98	58	58D	60D	65D	70	75	72D	73D	75D
成品密度 Elastomer density	g/cm³/25℃	1.25	1.23	1.26	1.27	1.26	1.26	1.27	1.27	1.07	1.15	1.15	1.16	1.07	1.07	1.18	1.18	1.18
100%定伸应力 Modulus 100%	MPa	5	4.8	5.5	6	5.8	6.5	7	10.5	2.5	20	21	27	1.6	2.1	36	36	38
300%定伸应力 Modulus 300%	MPa	9	9.6	11.3	12	11.8	14	16	22	4	-	-	-	2.8	3.2			-
扯断拉伸强度 Tensile strength	MPa	55	53	54	55	54	54	55	56	9	50	51	53	15	22	55	52	55
扯断伸长率 Elongation	%	660	500	550	530	530	550	480	460	673	260	270	230	550	670	212	200	210
直角撕裂强度 Tear resistance	kN/m	88	88	100	95	103	105	105	118	38	122	125	130	30	36	175	180	185
DIN磨耗 DIN abrasion resistance	mm³	30	50	50	30	50	50	30	32	82	62	63	65	67	56	73	70	70
冲击回弹 Rebound resiliance	%	38	40	37	36	36	38	35	35	62	38	45	42	45	54	38	35	38

产品数据

Product data

材料组分 Component	单位 Unit	TDI										TDI						
		PU-6580	PU-6585	PU-6590	PU-6590N	PU-6592	PU-6595	PU-6598	PU-6692	PU-6992S	PU-6995S	PU-8535	PU-8565D	PU-8590	PU-8671	PU-8675	PU-8685	PU-8690
外观(23℃) Sampleappearance		Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid
粘度 Viscosity	mPa.s/25℃ mPa.s/80℃	1800±200	1200±200	1000±200	1000±200	700±200	500±100	400±100	1200±200	500±100	400±100	500±100	700±200	500±100	1000±200	700±200	400±100	1000±200
NCO含量 NCO	%	3.0±0.2	3.6±0.2	4.2±0.2	5.0±0.2	5.2±0.2	6.3±0.2	7.3±0.2	4.7±0.2	5.2±0.2	5.6±0.2	2.4±0.2	8.5±0.2	6.0±0.2	2.5±0.2	3.0±0.2	4.0±0.2	4.2±0.2
扩链剂种类 Type of chain extender	-	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	HK-0855	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA	MOCA
料温控制(℃) Temperature control	℃	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5
模温控制(℃) Mold temperature control	℃	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5
混合比例 Proportion of mixture	100/	9.0	10.5	12.4	14.7	152	18.5	22.0	14.0	16.0	17.1	40.0	25.0	17.5	7.2	8.7	12.0	12.6
凝胶时间 Pot life	Min/25℃ Min/80℃	20	12	12	10	9	6	4	5	9	6	30	5	6	10	7	6	5
脱模时间 Demould time	Min/25℃ Min/100℃	60	30	30	30	30	30	20	20	30	30	180	30	30	40	40	30	30
后硫化时间 Post cure time	h/100℃	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	16	12	12	12	12	12	12
成品硬度 Hardness	邵氏A	82	85	91	92	93	95	98	93	92	95	38	65D	92	71	75	85	88
成品密度 Elastomer density	g/cm³/25℃	1.06	1.06	1.10	1.10	1.11	1.12	1.13	1.11	1.12	1.12	1.04	1.15	1.14	1.06	1.07	1.09	1.12
100%定伸应力 Modulus 100%	MPa	4.4	5	7.8	9	9	13	15	7	5	7	1	25	8	23	3.2	3.6	6
300%定伸应力 Modulus 300%	MPa	7.2	10	17	18	21	32	40	16	12	16	2.1	-	20			7.2	12
扯断拉伸强度 Tensile strength	MPa	30	33	49	48	49	51	53	50	35	37	3	40	39	5	7	9.8	32
扯断伸长率 **Elongation**	%	530	450	450	450	410	395	350	420	500	410	470	258	400	160	260	380	520
直角撕裂强度 Tearresistance	kN/m	65	75	90	95	100	106	115	91	71	85	15	147	78	25	30	41	70
DIN磨耗 DIN abrasion resistance	mm³	49	46	46	45	46	45	46	48	44	45	80	110	105	160	155	130	110
冲击回弹 Rebound resiliance	%	56	52	48	46	45	45	41	48	44	46	60	30	30	45	43	42	28

产品数据

Product data

材料组分	单位	TDI		MDI				MDI								
Component	Unit	PU-9792	PU-9795	PU-2395H	PU-3385	PU-3390	PU-3390N	PU-3395	PU-6386	PU-6388	PU-6391	PU-6394	PU-6395N	PU-6395-2	PU-7380	PU7385	PU-7392
外观(23℃) Sample appearance		Viscous liquid	Viscous liquid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid
粘度 Viscosity	mPa.s/25℃ mPa.s/80℃	– 400±100	– 600±200	2600±400	– 1300±200	– 1000±200	1200±200	800±200	– 2200±300	– 2300±400	– 1400±200	– 1600±400	– 2400±300	– 1500±300	2200+400	1400±200	1000±200
NCO含量 NCO	%	5.5±0.2	6.1±0.2	10.0±0.5	6.5±0.5	8.0±0.5	7.5±0.5	9.8±0.5	6.5±0.5	6.4±0.5	8.5±0.5	8.4±0.5	7.7±0.5	9.7±0.5	6.0±0.5	6.5±0.5	8.4±0.5
扩链剂种类 Type of chain extender	–	MOCA	MOCA	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO
料温控制(℃) Temperature control	℃	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5	75±5
模温控制(℃) Mold temperature control	℃	100±5	100±5	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10	110±10	110±10	110±10
混合比例 Proportion of mixture	100/	16.3	18.1	10.1	6.7	8.1	7.6	10.0	6.6	6.5	8.6	8.5	7.8	9.8	6.0	6.6	8.5
凝胶时间 Pot life	Min/25℃ Min/80℃	– 4	– 4	4	– 12	8	9	4	– 10	– 8	– 8	7	– 6	4	12	10	8
脱模时间 Demould time	Min/25℃ Min/100℃	– 20	20	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
后硫化时间 Post cure time	h/100℃	12	12	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
成品硬度 Hardness	邵氏A	92	95	95	85	90	90	95	87	88	92	94	95	97	82	85	92
成品密度 Elastomer density	g/cm³/25℃	1.13	1.14	1.17	1.16	1.17	1.18	1.18	1.22	1.22	1.22	1.23	1.22	1.22	1.08	1.08	1.12
100%定伸应力 Modulus 100%	MPa	9	11	12	4	6	5.6	9	4.5	7	8	9	12	14	5	5.5	9
300%定伸应力 **Modulus 300%**	MPa	20	21	33	12	13.6	15	20	9	15	14	19	29	35	10	11	20
扯断拉伸强度 **Tensilestrength**	MPa	35	37	44	50	51	53	53	52	54	55	53	53	55	35	36	48
扯断伸长率 **Elongation**	%	390	450	350	460	520	460	520	570	500	590	510	470	380	480	470	450
直角撕裂强度 **Tear resistance**	kN/m	85	92	110	85	92	93	115	90	105	106	115	118	120	75	85	105
DIN磨耗 DIN abrasion resistance	mm³	115	120	35	38	38	40	42	38	40	43	45	45	45	42	40	40
冲击回弹 **Rebound resiliance**	%	33	35	45	55	52	45	50	52	45	45	43	42	40	60	60	45

产品数据

Product data

材料组分 Component	单位 Unit	MDI	H12MDI					NDI						PPDI		TODI	3-component
		PU-7395	PU-2890N	PU-3890	PU-3895	PU-7890	PU-7895	PU-7898	PU-3290	PU-3292	PU-3295	PU-3298	PU-6290	PU-6295	PU-3295M	PU-3296M	PU-3295T	PU-2390A
外观(23℃) Sample appearance		Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid
粘度 Viscosity	mPa.s/25℃	-	-	-	-	-	-			-			-	-		-		
	mPa.s/80℃	700±100	11000+3000	4000±500	3000±400	3400±400	3000±400	2100±400	4500±500	4000±500	2800±400	3200±500	7500±500	7000±500	1700±300	1300±200	4000±500	400±100
NCO含量 NCO	%	9.0±0.5	5.7±0.2	4.5±0.2	5.4±0.2	5.0±0.2	6.0±0.2	7.2±0.2	3.5±0.2	4.0±0.2	4.6±0.2	6.0±0.2	3.8±0.2	4.4±0.2	4.5±0.2	4.9±0.2	5.5±0.2	
扩链剂种类 Type of chain extender	-	BDO	HK-0107	HK-0089	HK-0089	HK-0089	HK-0089	HK-0089	HK-0043	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	BDO	A:B:C
料温控制(℃) Temperature control	℃	75±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	80±5	95±5	95±5	80±5	80+5	80±5	55±5
模温控制(℃) Mold temperature contro	℃	110±10	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	100±5	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10	120±10	110±10	
混合比例 Proportion of mixture	100/	9.1	13.8	9.1	11.0	9.6	11.8	13.8	3.5	4.0	4.5	6.0	4.0	4.4	4.5	4.9	5.5	100.0
凝胶时间 Pot life	Min/25℃	-						-			-		-	-	-			
	Min/80℃	6	35	8	7	8	7	6	12	7	6	4	9	7	6	6	9	5-3
脱模时间 Demould time	Min/25℃																	
	Min/100℃	50	4h	30	30	30	30	30	50	50	50	50	50	50	40	40	50	40-30
后硫化时间 Post cure time	h/100℃	16	16	16	16	16	16	16	48	48	48	48	48	48	48	48	48	16
成品硬度 Hardness	邵氏A	95	95	90	95	90	95	98	90	93	96	98	92	96	95	97	96	60A-55D
成品密度 Elastomer density	g/cm³/25℃	1.13	1.15	1.15	1.16	1.06	1.06	1.07	1.15	1.15	1.16	1.17	1.22	1.23	1.16	1.16	1.16	1.15-1.18
100%定伸应力 Modulus 100%	MPa	10	17	7	8	8	8.2	8.7	10	11	12	16	8	10	10	13	9	2.4-15.5
300%定伸应力 Modulus 300%	MPa	22	-	20	21	20	21	24	16	17	17	25	14	19	15	17	12	5.6-18.0
扯断拉伸强度 Tensile strength	MPa	50	43.8	49	51	45	46	49	40	42	50	55	48	50	46	47	45	25-45
扯断伸长率 Elongation	%	440	241	400	380	430	390	330	670	660	630	490	660	590	630	700	600	700-480
直角撕裂强度 Tear resistance	kN/m	115	90	92	95	95	100	120	108	120	135	140	112	136	130	135	110	56-132
DIN磨耗 DIN abrasion resistance	mm³	40	70	45	45	48	48	48	25	25	25	25	25	25	25	23	35	30-37
冲击回弹 Rebound resiliance	%	50	31	52	50	40	39	38	68	68	65	62	56	55	66	65	55	56-44

产品数据

Product data

材料组分 Component	单位 Unit	3-Component PU-2390A	PU-2390B	PU-2390C	PU-3390A	PU-3390B	PU-3390C	3-Component PU-6382A	PU-6382A	PU-6382B	PU-6382C	PU-6395A	PU-6395B	PU-6395C	PU-7385A	PU-7385B	PU-7385C
外观(23℃) Sample appearance	-	Waxy solid	Waxy solid	Colorless liquid	Waxy solid	Waxy solid	Colorless liquid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Colorless liquid	Waxy solid	Waxy solid	Colorless liquid	Waxy solid	Waxy solid	Colorless liquid
粘度 Viscosity	mPa.s/25℃ mPa.s/80℃	- 400±100	- 800±200	50±20 -	- 400±100	800±200	50±20 -	- 600±200	- 600±200	- 800±200	50±20 -	800±200	- 600±200	50±20 -	- 400±100	- 500±100	50±20 -
NCO含量 NCO	%	-	16.5±0.5	-	-	16.5±0.5	-	-	-	16.5±0.5	-	-	16.5±0.5	-	-	13.5±0.5	
扩链剂种类 Type of chain extender	-	A:B:C			A:B:C			A:B:C				A:B:C			A:B:C		
料温控制(℃) Temperature control	℃	55±5	45±5	30±5	55±5	45±5	30±5	55±5	55±5	45±5	30±5	55±5	50±5	30±5	60±5	55±5	30±5
模温控制(℃) Mold temperature control	℃	90±10			90±10			100±5		100±5		100±5			105±5		
混合比例 Proportion of mixture	100/	100.0	50.0~333.0	4.5~55.0	220.0~30.0	100.0	6.8~15.8	220.0~30.0	220.0~30.0	100.0	6.8~158	100.0	50.0~200.0	3.8~29.0	180.0~35.0	100.0	5.0~12.5
凝胶时间 Pot life	Min/25℃ Min/80℃	- 5~3			- 5~3			- 5~3		- 5~3		- 6~3			- 5~3		
脱模时间 Demould time	Min/25℃ Min/100℃	- 40~30			45~30			45~30		45~30		50~40			80~50		
后硫化时间 Post cure time	h/100℃	16			16			16		16		16			16		
成品硬度 Hardness	邵氏A	60A~55D			60A~55D			60A~55D		60A~55D		60A~95A			60A~95A		
成品密度 Elastomer density	g/cm³/25℃	1.15~1.18			1.15~1.18			1.23~1.24		1.23~1.24		1.21~1.22			1.06~1.13		
100%定伸应力 Modulus 100%	MPa	2.4~15.5			2.1~15.0			2.6~17.0		2.6~17.0		2.4~12.8			1.8~11.3		
300%定伸应力 Modulus 300%	MPa	5.6~18.0			5.5~17.9			6.0~20.0		6.0~20.0		3.6~16.8			4.0~23.0		
扯断拉伸强度 Tensile strength	MPa	25~45			23~45			27~50		27~50		19~48			19~45		
扯断伸长率 Elongation	%	700~480			710~490			780~400		780~400		550~520			500~425		
直角撕裂强度 Tear resistance	kN/m	56~132			55~130			39~136		39~13		27~118			40~110		
DIN磨耗 DIN abrasion resistance	mm³	30~37			30~40			34~48		34~48		30~45			50~55		
冲击回弹 Rebound resiliance	%	56~44			55~44			55~36		55~44		58~39			70~50		

产品数据

Product data

材料组分 Component	单位 Unit	Rotational casting						Combination materials									
		PU-6390A	PU-6390B	PU-6390C	PU-7006A	PU-7006B	PU-7006C	PU-6343A	PU-6343B	PU-6346A	PU-6346B	PU-6372A	PU-6372B	PU-9412A	PU-9412B	PU-9413A	PU-9413B
外观(23℃) Sample appearance	-	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Waxy solid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid
粘度 Viscosity	mPa.s/25℃		_	_	_	_	_	_	_		_	_	_	300±100	2000±500	300±100	2000±500
	mPa.s/80℃	800±200	2000±500	800±200	400±100	600+200	400±100	300±100	1300±300	300±100	1300±300	1300±300	1400±300	_	_	_	
NCO含量 NCO	%	-			-	13.0±0.5		-	8.5±0.5	-	8.5±0.5	-	8.5±0.5	-	2.8±0.2	-	2.8±0.2
扩链剂种类 Type of chain extender		A:B:C			A:B:C			A:B		A:B		A:B		A:B		A:B	
料温控制(℃) Temperature control	℃	60±5			55±5			60±5		60±5		60±5		25±5		25±5	
模温控制(℃) Mold temperature control	℃	25±5			25±5			100±5		100±5		100±5		25±5		25±5	
混合比例 Proportion of mixture	100/	90.0~0.0	100.0	0.0~65.0	76.0~0.0	100.0	0.0~52.0	100:41~43		100:43~45		100:100		100:20~25		100:20~25	
凝胶时间 Pot life	Min/25℃	15s-8s			15s-8s			_						1~3		8~13	
	Min/80℃	_						6~8		6~8		6~9		_			
脱模时间 Demould time	Min/25℃	1~2			1~2									8~10		30~40	
	Min/100℃	_						30~40		30~40		20~30					
后硫化时间 Post cure time	h/100℃							4		4		12~16		-		-	
成品硬度 Hardness	邵氏A	80A~95A			85A~60D			35~40		40~45		55~60		0		0	
成品密度 Elastomer densty	g/cm³/25℃	1.18~1.22			1.07~1.12			1.13		1.14		1.20		1.00		1.00	
100%定伸应力 Modulus 100%	MPa	6.5~9.5			8.1~11.7			0.5		0.8		1.5					
300%定伸应力 Modulus 300%	MPa	10.5~16.8			12.5~27.8			1		1.4		2.1					
扯断拉伸强度 Tensile strength	MPa	41.3~46.8			41.2-43.5			8		10		18					
扯断伸长率 Elongation	%	650~450			530~380			800		700		630					
直角撕裂强度 Tear resistance	kN/m	78~108			67~98			20		30		33					
DIN磨耗 DIN abrasion resistance	mm³	45~56			48~58			42		40		36					
冲击回弹 Rebound resiliance	%	50~45			45			45		48		52					

产品数据

Product data

材料组分 Component	单位 Unit	Combination materials																	
		HC-8301A-L	HC-8301B-L	HC-8302A	HC-8302B	HC-8305A	HC-8385B2	HC-8308A	HC-8308A	HC-8308B	HC-8309A-N	HC-8309B-N	HC-8312A	HC-8312B	HC-8375A	HC-8375B	HC-8375A-2	HC-8375B-2
外观(23℃) Sample appearance	-	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liqui	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid	Viscous liquid
粘度 Viscosity	mPa.s/25℃ mPa.s/80℃	300±100 -	2000±500 -	600±100 -	2500±800	700±200 -	3500±500 -	900±100	900±100 -	2500±800	300±100 -	2000±500 -	700±200 -	1200±200	800±200 -	3000±500 -	800±200	1500±500
NCO含量 NCO	%	-	2.8±0.2	-	2.6±0.2	-	11.5±0.5	-	-	2.6±0.2	-	2.8±0.2	-	8.0±0.5	-	8.0±0.5	-	9±0.5
扩链剂种类 Type of chain extender	-	A:B		A:B		A:B		A:B	A:B		A:B		A:B		A:B		A:B	
料温控制(℃)	℃	25±5		25±5		25±5		25±5	25±5		25±5		25±5		50±5		50±5	
Temperature control 模温控制(℃) Mold temperature control	℃	25±5		25±5		25±5		25±5	25±5		100±5		25±5		90±10		90±10	
混合比例 Proportion of mixture	100/	100:20~25		100:20		100:16~25		100:30~35	100:30~35		100:28		100:30		100:100		100:100	
凝胶时间 Pot life	Min/25℃ Min/80℃	80~120		2 -		10~15 3~5		15~20 3~5	15~20 3~5		- 8~12		3~5 3~5		8~10 3~5		5~7 3~5	
脱模时间 Demould time	Min/25℃ Min/100℃	5~6h		8~10		50~60 6~8		50~60 6~9	50~60 6~9		15~20 15~20		10~15 10~15		3-5h 25-30		3-5h 20-30	
后硫化时间 Post cure time	h/100℃			-		-		-	-		-				6~8		6~8	
成品硬度 Hardness	邵氏A	0		2		5~8		8~10	8~10		10~12		12~15		75		75	
成品密度 Elastomer densty	g/cm³/25℃	1.00		1.00		1.00		1.00	1.00		1.00		1.00		1.05		1.05	
100%定伸应力 Modulus 100%	MPa								-						3.1		5.1	
300%定伸应力 Modulus 300%	MPa														5.8		10	
扯断拉伸强度 Tensile strength	MPa														10		12	
扯断伸长率 Elongation	%														490		390	
直角撕裂强度 Tear resistance	kN/m														40		50	
DIN磨耗 DIN abrasion resistance	mm³														105		105	
冲击回弹 Rebound resiliance	%														40		40	